

Innovazione nella flessografia digitale

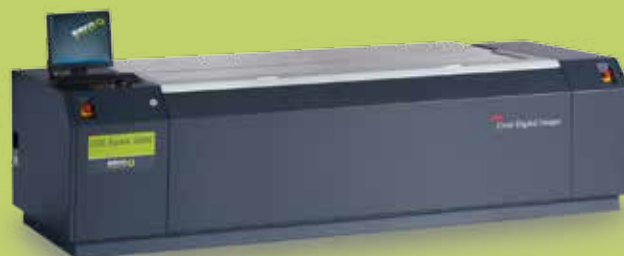




Una lunga storia nell'innovazione flessografica

Da decenni Esko sviluppa soluzioni software e hardware per il settore del packaging.

L'azienda ha inventato la flessografia digitale nel 1995 e da quella data è stata l'artefice del suo sviluppo: i suoi prodotti vengono utilizzati in circa il 90% della produzione flessografica di alta qualità. Oggi Esko è sinonimo di qualità e uniformità eccellenti in tutte le applicazioni di stampa flessografica.



Innovazione nella flessografia digitale

Oltre il 90% di tutte le lastre flessografiche digitali a livello globale viene inciso su un'unità Cyrel Digital Imager (CDI) prodotta da Esko. Queste macchine consentono di ottenere risultati eccezionali che in passato erano conseguibili solo nella stampa offset e in quella rotocalco.

Grazie a un CDI i service di pre stampa sono in grado di offrire una qualità superiore, mentre gli stampatori usufruiscono di una perfetta uniformità di stampa. Non deve quindi sorprendere che il CDI sia l'unità di incisione per la flessografia digitale più diffusa nel mondo.

Miglioramenti costanti

La tecnologia flessografica è in continua evoluzione. Siamo assoluti innovatori in questo settore e ridefiniamo continuamente tutte le fasi del processo: come possiamo migliorarlo, velocizzarlo e abbatterne i costi?

L'intero ciclo della produzione flessografica beneficia di una vasta gamma di miglioramenti rispetto allo stato dell'arte, tra cui metodi avanzati di retinatura, automazione del reparto lastre e le più efficienti unità di incisione presenti oggi sul mercato.

Una soluzione flessografica adatta a tutte le esigenze

Dalla stampa di etichette su banda stretta, alla stampa su imballaggio flessibile, fino alla stampa su ondulato di grande formato; dalle scatole in ondulato stampate ad un colore, all'imballaggio sofisticato stampato a più colori, fino alla stampa con requisiti di sicurezza.

Pellicole ablative, serigrafie, lastre/maniche tipografiche e flessografiche: qualunque sia il settore di attività di un'azienda, Esko fornisce la soluzione di flessografia digitale più avanzata per soddisfare ogni esigenza.



A ciascuno la sua unità di incisione

È possibile scegliere e configurare un CDI in linea con le proprie esigenze di produzione del momento, nonché ampliarne le funzionalità a mano a mano che il volume di business cresce. Il CDI è in grado di gestire lastre e maniche di tutte le dimensioni, mentre l'utente ha la libertà di scegliere qualsiasi tipo di lastra digitale e metodo di lavorazione.



C'è un CDI per ogni esigenza di produzione. Da sinistra a destra: CDI Spark 2530, CDI Spark 4835 e CDI Spark 4260.

Velocità e risoluzioni flessibili

Tutte le unità CDI sono dotate di sistemi laser e ottiche dedicate che garantiscono un'incisione affidabile e di qualità superiore.

Tutte le macchine offrono risoluzioni di incisione completamente variabili tra 2.000 e 2.540 ppi, rispettivamente 2.540 e 4.000 ppi tramite ottica ad alta risoluzione, e una gamma tonale notevolmente estesa, con sfumature omogenee ed eccezionali effetti di alte luci e ombre. Per speciali applicazioni di sicurezza, è possibile aumentare la risoluzione fino a 8.000 ppi e anche oltre.

La velocità di incisione dipende dall'ottica laser modulare selezionata per il proprio CDI. Ad esempio, con la funzionalità di ottica multi-raggio Optics 80, l'unità CDI è in grado di raggiungere una straordinaria velocità di incisione: fino a 8,0 m²/h.



La più ampia gamma di lastre e maniche flessografiche

Un CDI consente di incidere lastre e maniche flessografiche per quasi tutti i tipi di applicazioni. Grazie alla vasta selezione di dimensioni all'interno della famiglia CDI, è possibile scegliere la più ampia varietà di formati lastra. Su un'unità CDI è possibile utilizzare qualsiasi tipo e marca di lastra flessografica digitale, lastra tipografica digitale o pellicola ad ablazione.



Movimentazione delle lastre

Il tavolo di caricamento lastre fuori linea garantisce una movimentazione sicura, senza danni e distorsioni nell'intero processo di produzione delle lastre.

La movimentazione delle lastre diventa una procedura intuitiva: dal caricamento allo scaricamento sull'unità di incisione, esposizione UV o lavaggio. Il tavolo è dotato di un pratico utensile per il taglio delle lastre.

Sempre all'avanguardia

HD Flexo e Full HD Flexo: i nuovi standard per la qualità flessografica

In passato la flessografia non era in grado di eguagliare la stampa offset e rotocalco in termini di qualità. Oggi, grazie a HD Flexo e Full HD Flexo, questa lacuna è stata colmata. Offrendo uniformità e ripetibilità, transizioni omogenee, perfetta inchiostrazione e colori accesi con una maggiore qualità di stampa, HD Flexo e Full HD Flexo elevano lo standard di settore nella flessografia.

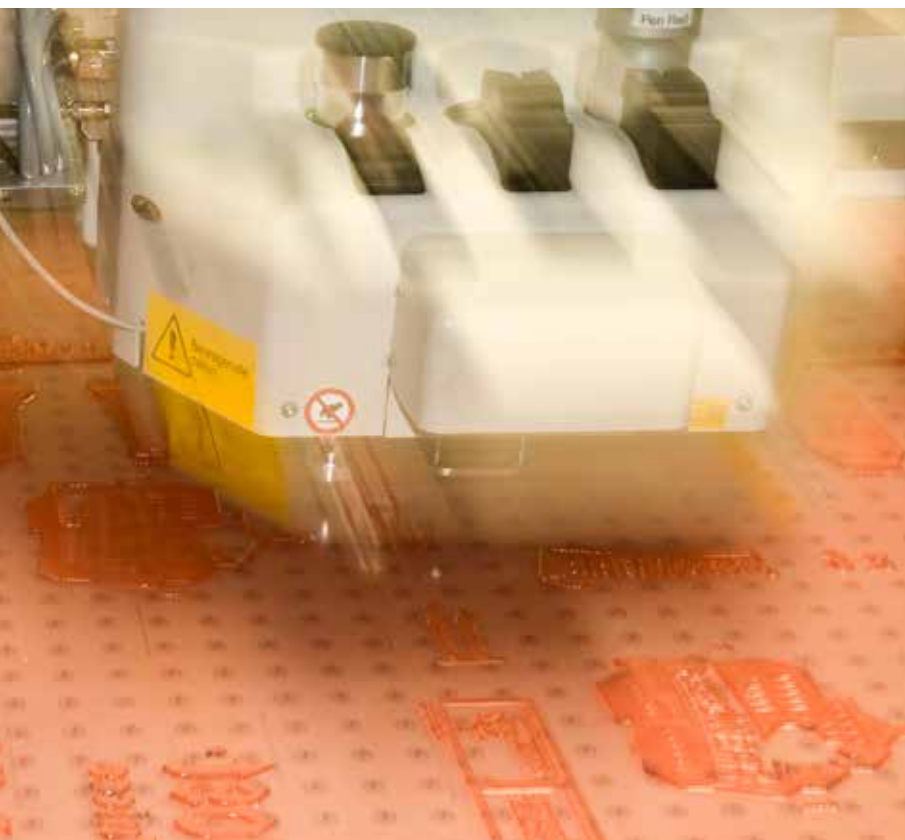
Per maggiori informazioni, cfr. pagina 12



Produzione flessografica automatizzata

Digital Flexo Suite offre la possibilità di conseguire un notevole risparmio in termini di tempo e di costi automatizzando la produzione di lastre flessografiche. Digital Flexo Suite racchiude tutti i prodotti software Esko per la produzione di lastre ed è progettata appositamente per soddisfare le esigenze del settore del packaging.

Per maggiori informazioni, cfr. pagina 10.



I vantaggi della flessografia

Pronti per la stampa in tempi più rapidi

Grazie all'automazione di quasi tutte le fasi del flusso flessografico e all'incremento della qualità complessiva, la flessografia diventa un processo di stampa molto interessante, risultando imbattibile in termini di rapporto qualità-prezzo e di velocità. HD Flexo consente di ridurre il volume di riproduzioni e gli strumenti automatici inclusi in Digital Flexo Suite velocizzano la produzione di lastre.



Qualità e ripetibilità

La qualità superiore delle lastre incise su un'unità CDI con HD Flexo e Full HD Flexo è esattamente ciò di cui uno stampatore necessita per conseguire risultati straordinari: raffinate alteluci, dettagli eccellenti e copertura eccezionale nelle zone d'ombra. Il CDI consente di ottenere tutto questo fin da subito e in tutte le applicazioni successive.

È stato dimostrato che le lastre HD Flexo e Full HD Flexo stampano in modo più uniforme del normale nelle tirature di stampa lunghe, garantendo una qualità ripetibile lavoro dopo lavoro.



Ecosostenibilità

Il CDI incide direttamente su lastra ed elimina la necessità di pellicole e trattamento chimico. In questo modo è possibile semplificare notevolmente - e con minore spesa - la conformità del proprio business alle normative ambientali vigenti in loco.

Ma c'è di più: la flessografia consente di dimezzare le emissioni di CO₂ rispetto alla rotocalcografia. Tramite la conversione da tinta piatta a colore per stampa in quadricromia, si consuma una minore quantità di inchiostro e di materiale, riducendo ulteriormente l'impatto ambientale della stampa.



Maniche: un processo flessografico omogeneo

L'utilizzo di maniche aumenta la velocità di stampa e garantisce una perfetta messa a registro. Dopo la lavorazione non vi sono maniche deformate o distorte ed è possibile ottenere una precisione geometrica assoluta. Le maniche flessografiche digitali possono competere con il rotocalco nella stampa di confezioni per snack, sacchetti e buste per alimenti surgelati, su cui in genere sono impresse immagini continue e per i quali è necessario un solo taglio prima del confezionamento e del sigillamento.



Maniche continue con CDI Advance Cantilever

Le maniche CDI per stampa continua possono essere incise sui modelli CDI Advance Cantilever 1750 e CDI Advance Cantilever 1450. Per bobine di formato intermedio, Esko offre un sistema a cantilever in abbinamento a una contropunta automatica. Il sistema consente a una sola persona di sostituire facilmente una manica senza l'ausilio di utensili aggiuntivi.

Maniche di qualità e convenienti

Le maniche flessografiche offrono maniche di qualità a prezzi competitivi sul CDI. Possono essere acquistate maniche digitali vuote e pronte per l'incisione, disponibili in una vasta gamma per diversi segmenti di prodotti. Sono disponibili tutte le lunghezze di ripetizione.

La macchina CDI Advance Cantilever può essere agevolmente convertita da unità di incisione maniche a unità di incisione lastre utilizzando lo stringimanica, opzione sempre dotata di funzionalità SEMI: caricamento lastre completamente automatizzato e scaricamento assistito dall'operatore.

Per il modello CDI Advance Cantilever 1750 è disponibile come opzione uno stringimanica per lastre fino a 1.270 x 2.032 mm, mentre per il modello CDI Advance Cantilever 1450 è disponibile come opzione uno stringimanica per lastre fino a 1.067 x 1.524 mm.



CDI Advance Cantilever

Massima precisione con il sistema UV in linea



Un grande passo in avanti per la flessografia è rappresentato dall'esposizione UV. Le lastre digitali ricevono l'esposizione UV nella stessa macchina in cui vengono incise. Ciò significa che non è necessaria alcuna esposizione successiva con un'altra apparecchiatura non in linea.

La combinazione di questi due processi in un unico macchinario consente di abbattere i costi e migliorare la qualità. L'esposizione UV in linea aumenta la qualità e l'affidabilità delle lastre flessografiche digitali, facendo in modo che ciascun centimetro quadrato di lastra riceva la stessa quantità di luce UV necessaria per una completa polimerizzazione della lastra stessa. Si riducono così i costi operativi e l'impatto ambientale.



Tipografia

L'opzione tipografica ha in dotazione un tamburo magnetico o un tamburo magnetico con sistema di vuoto.

Consente all'unità CDI di incidere lastre tipografiche con dorso in acciaio e a base laminata, nonché lastre flessografiche. Per una perfetta messa a registro, i tamburi possono essere dotati di sistemi a registro pin personalizzato.

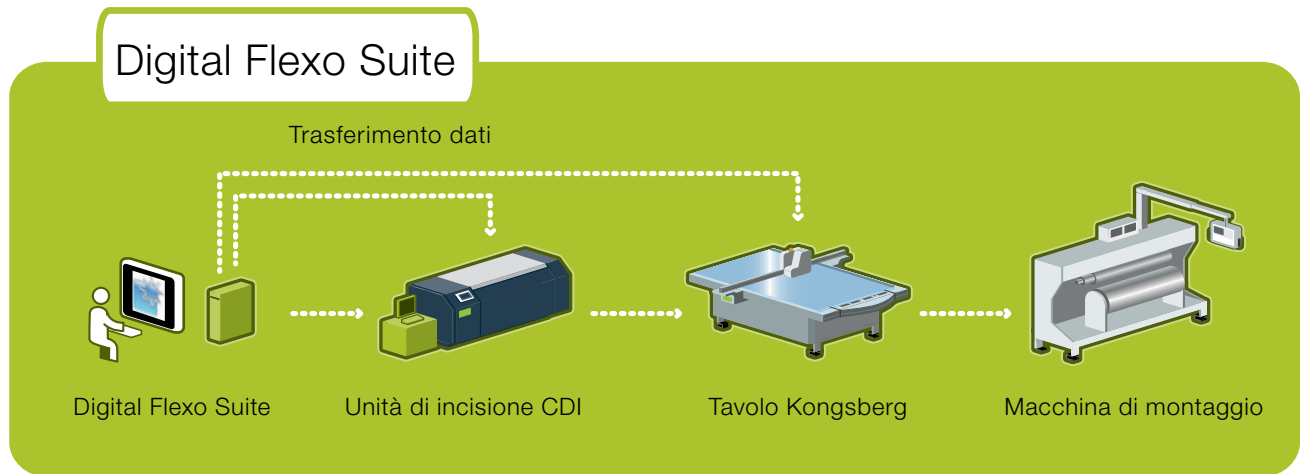
Stampa di sicurezza

Quando la sicurezza rappresenta un problema, l'ottica SecuFlex è la soluzione ideale. SecuFlex risponde alle esigenze più pressanti in fatto di qualità da parte del mercato flessografico e tipografico.



SecuFlex garantisce la qualità più elevata nella stampa di sicurezza.

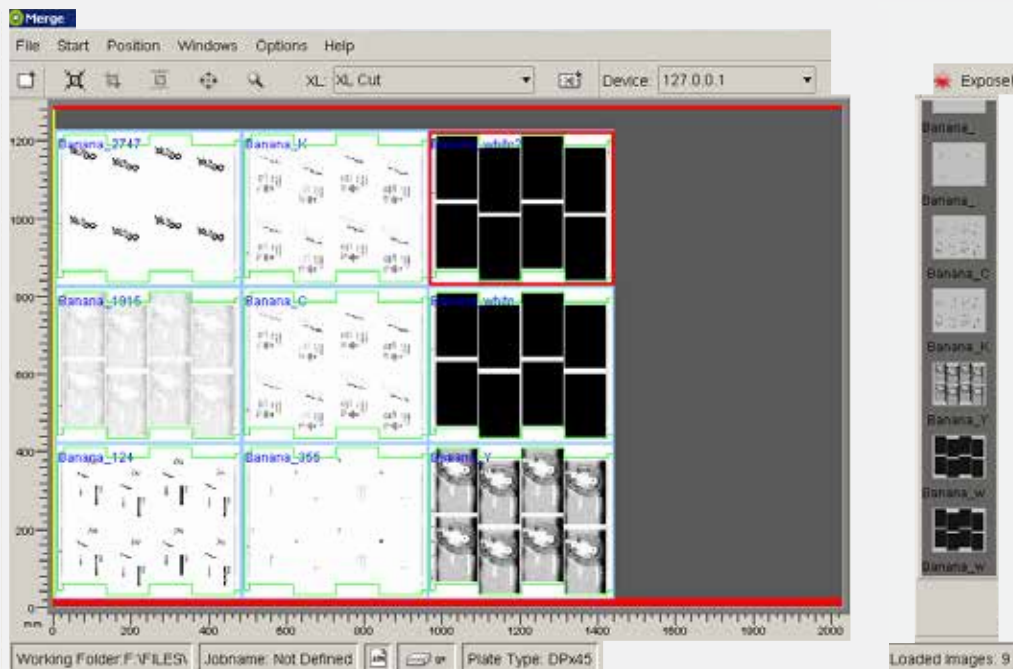
Produzione automatizzata di lastre flessografiche



Digital Flexo Suite offre la possibilità di conseguire un notevole risparmio in termini di costi automatizzando la produzione di lastre flessografiche. Racchiude tutti i prodotti software Esko per la produzione di lastre ed è progettata appositamente per soddisfare le esigenze di produzione e montaggio di lastre flessografiche.

Digital Flexo Suite è disponibile per tre flussi di lavoro: etichette, packaging flessibile e cartone ondulato. Digital Flexo Suite permette agli operatori di preparare più lavori e gestire contemporaneamente diversi CDI.

Per ogni lastra incisa e tagliata viene generato un dettagliato report di produzione ai fini della fatturazione. Le lastre vengono tagliate automaticamente secondo le dimensioni del file bitmap. La funzionalità hot folder automatizza le funzioni di base del software di preparazione lastre. Inoltre, mediante un visualizzatore avanzato, è possibile effettuare un'ispezione dettagliata dei file bitmap prima di procedere con l'incisione.



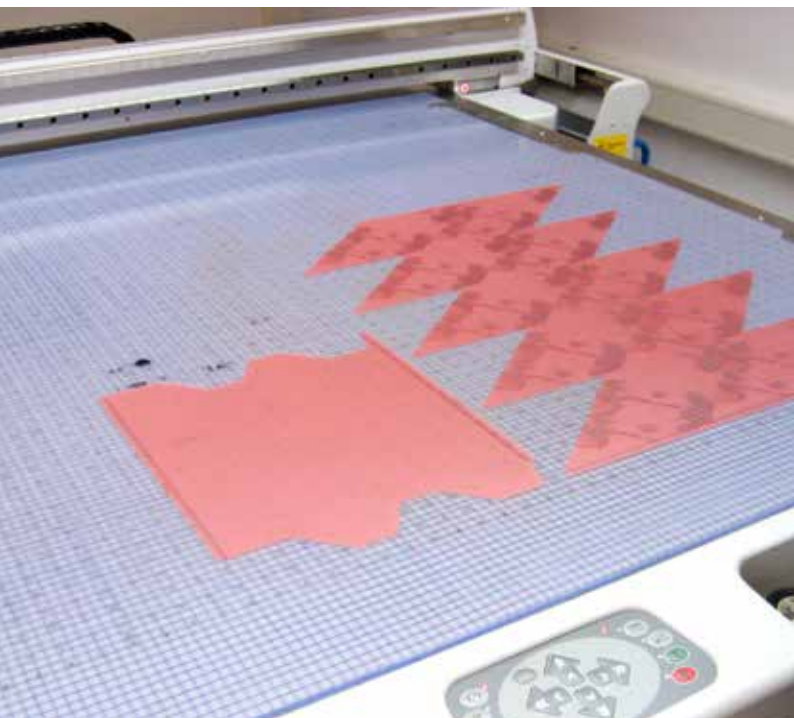
Strumenti intelligenti per la creazione di layout di lastra a costi contenuti.

Vantaggi

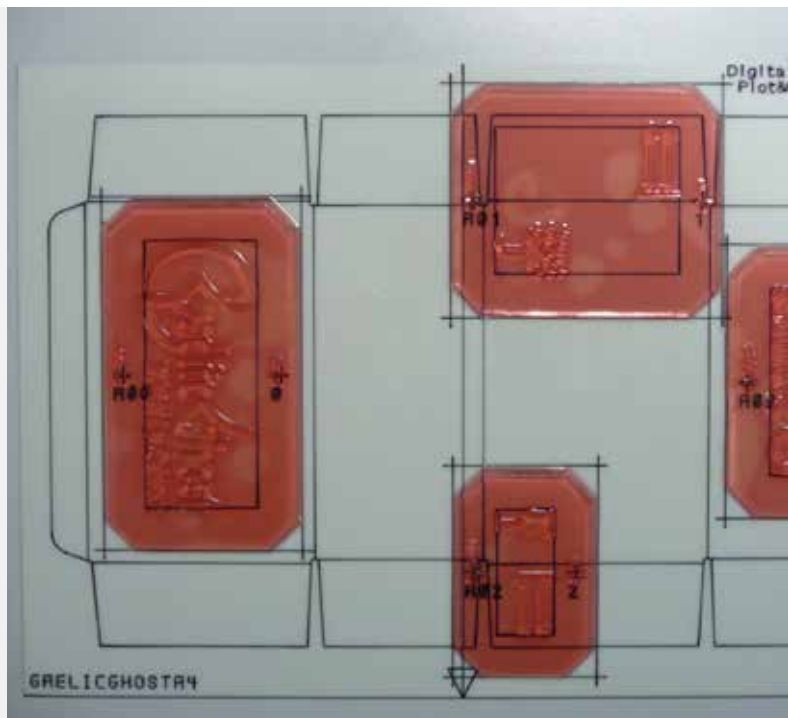
- I clienti segnalano che Digital Flexo Suite consente di ridurre lo scarto di lastre del 15%.
- L'automazione del lavoro manuale complesso si traduce in un minor numero di errori umani.
- Per ogni lastra incisa e tagliata viene generato un report dettagliato, che può essere utilizzato per il controllo di qualità e la fatturazione.
- La preparazione dei fogli a modulo continuo è completamente automatizzata.
- La riduzione dello scarto di lastre ha un impatto positivo diretto sui valori CO₂.



I tavoli di taglio digitale Kongsberg tagliano le lastre flessografiche in maniera rapida e precisa.



I segmenti di taglio vengono riassemblati sui fogli a modulo continuo.



HD Flexo e Full HD Flexo: i nuovi standard per la stampa flessografica



HD Flexo ha stabilito nuovi standard nell'ambito della stampa flessografica per quanto riguarda la calibratura delle alte luci, la sfumatura a zero con transizione fluida, nonché per testi nitidi e immagini dai dettagli ben definiti.

La nuova tecnologia Full HD Flexo offre numerose funzionalità aggiuntive: impeccabile ancoraggio dell'inchiostro solido con densità ottimale, colori del marchio accesi, lastre perfettamente uniformi e l'unico flusso di produzione lastre a controllo completamente digitale disponibile nel settore.

Ora la flessografia può competere con l'offset e con la rotocalcografia nelle applicazioni di stampa per packaging flessibile, etichette e ondulato.

Vantaggi di HD Flexo e Full HD Flexo

- Immagini più omogenee e più nitide con estesa gamma tonale
- Tinte unite accese di forte impatto visivo e gamma di colori più ampia
- Uniformità ottimale nella produzione di lastre
- Qualità standard di settore supportata dai principali produttori di lastre

Una vera alternativa all'offset e al rotocalco

La flessografia ha sempre mirato ad eguagliare la qualità della stampa offset e rotocalco. Oggi, grazie a HD Flexo, la lacuna è stata colmata. Garantendo uniformità, colori accesi e una maggiore qualità di stampa, HD Flexo è ormai lo standard di settore nella stampa flessografica, che adesso può competere con l'offset per le etichette di qualità e con il rotocalco per il packaging flessibile. Inoltre, l'esposizione delle lastre digitali assicura maggiore omogeneità nella produzione di lastre e nella stampa.

Eccellente qualità di stampa

L'incisione ad alta risoluzione sull'unità CDI crea una superficie a trama sulla lastra, migliorando l'applicazione dell'inchiostro e aumentandone la densità sulla stampa finale.

Ne consegue un'immagine più ricca e a contrasto più elevato. Ciò si rivela particolarmente utile per i colori PANTONE® e per le sottostampe bianche.



Programma Esko Finance: adatti ad ogni esigenza

L'investimento nel futuro non è qualcosa da prendere alla leggera. Offriamo soluzioni finanziarie "tutto incluso" per i vostri investimenti hardware e software. Esko Finance offre una vasta gamma di soluzioni di finanziamento flessibili, che liberano il capitale circolante e il budget per gli investimenti. In questo modo è possibile allocare denaro liquido per altri investimenti.

Servizi di consulenza

I servizi di consulenza Esko vi aiutano ad ottenere importanti benefici nella produzione flessografica.

Il nostro team di esperti possiede tutte le competenze per studiare e implementare soluzioni Esko adatte alle vostre specifiche richieste.



Supporto

Il nostro obiettivo è quello di garantirvi accesso immediato a competenze di primo livello in ambito hardware e software. Una volta che un sistema è pienamente operativo, è essenziale poter contare su un supporto rapido e continuativo per ottimizzare i tempi di lavorazione.




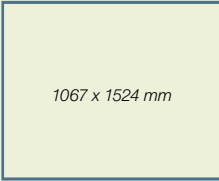
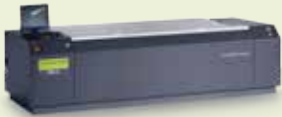

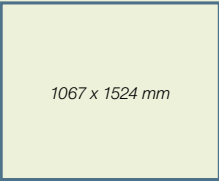

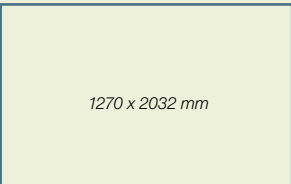

Formazione

Una solida formazione di qualità assicura notevoli vantaggi alla vostra azienda. Aumenta il livello di qualifica dei dipendenti e incrementa la produttività, incrementando quindi anche il ritorno degli investimenti. Esko Academy offre un'ampia e diversificata gamma di corsi di formazione volti al raggiungimento di tutti i vostri obiettivi.

La famiglia CDI: un modello per ogni esigenza

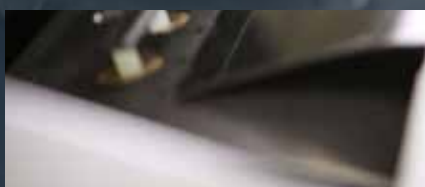
La famiglia CDI offre la più vasta gamma di unità di incisione per la flessografia digitale - di piccolo o grande formato e per lastre o maniche - con aggiornamenti per crescere di pari passo con le proprie esigenze produttive.

Nome	Formato lastra/Formato manica	Ottica/Produttività
CDI Spark 1712 / A3 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 420 x 300 mm </div>	<div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block;">7.5</div> 0.75 m ² /h
CDI Spark 2120 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 533 x 508 mm </div>	<div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block;">7.5</div> 0.75 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-top: 5px;">10</div> 1.0 m ² /h
CDI Spark 2420 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 609 x 508 mm </div>	<div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block;">7.5</div> 0.75 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-top: 5px;">10</div> 1.0 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-top: 5px;">15</div> 1.5 m ² /h
CDI Spark 2530 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 635 x 762 mm </div>	<div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block;">7.5</div> 0.75 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-top: 5px;">10</div> 1.0 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-top: 5px;">15</div> 1.5 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-top: 5px;">25</div> 2.5 m ² /h
CDI Spark 4835 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 1200 x 900 mm </div>	<div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-right: 10px;">15</div> 1.5 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-right: 10px; margin-top: 5px;">25</div> 2.5 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-right: 10px; margin-top: 5px;">40</div> 4.0 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-right: 10px; margin-top: 5px;">80</div> 8.0 m ² /h
CDI Spark 4260 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> 1067 x 1524 mm </div>	<div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-right: 10px;">15</div> 1.5 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-right: 10px; margin-top: 5px;">25</div> 2.5 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-right: 10px; margin-top: 5px;">40</div> 4.0 m ² /h <div style="background-color: #90EE90; padding: 2px; display: inline-block; margin-right: 10px; margin-top: 5px;">80</div> 8.0 m ² /h

Nome	Formato lastra/Formato manica	Ottica/Produttività
CDI Spark 4260 Auto 	 <p>1067 x 1524 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> 15 1.5 m²/h 25 2.5 m²/h 40 4.0 m²/h 80 8.0 m²/h
CDI Spark 5080 	 <p>1270 x 2032 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> 15 1.5 m²/h 25 2.5 m²/h 40 4.0 m²/h 80 8.0 m²/h
CDI Spark 5080 Auto 	 <p>1270 x 2032 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> 15 1.5 m²/h 25 2.5 m²/h 40 4.0 m²/h 80 8.0 m²/h
CDI Advance Cantilever 1450 	 <p>1067 x 1524 mm</p>  <p>lunghezza max. 1450 mm ripetizione max. 1270 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> 15 1.5 m²/h 25 2.5 m²/h 40 4.0 m²/h 80 8.0 m²/h
CDI Advance Cantilever 1750 	 <p>1270 x 2032 mm</p>  <p>lunghezza max. 2000 mm ripetizione max. 1270 mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> 15 1.5 m²/h 25 2.5 m²/h 40 4.0 m²/h 80 8.0 m²/h

www.esko.com

JUN14 - G2558508_IT



Esko

Kortrijksesteenweg 1095
9051 Gent
Belgium
Tel. +32 9 216 92 11
info.eur@esko.com

Esko

8535 Gander Creek Drive
Miamisburg, OH 45342
USA
Tel. +1 937 454 1721
info.usa@esko.com

Esko

Rua Professor Aprigio Gonzaga, n° 78
11° andar - Conjunto 113/114
04303-000 - São Paulo
Brasil
Tel. +55 11 5078 1311
info.la@esko.com

Esko

8 Changi Business Park Ave 1
UE BizHub East #07-51
South Tower
Singapore 486018
Tel. +65 6420 0399
info.asp@esko.com

Esko

Shinjuku i-Land Tower 7F
5-1 Nishishinjuku 6-Chome,
Shinjuku-ku Tokyo,
Japan 163-1307
Tel. +81 3 5909 7631
info.japan@esko.com

Esko

Floor 1, #2 Building,
1528 Gu Mei Road
200233 Shanghai
China
Tel. +86 21 60576565
info.china@esko.com

© 2014 Esko-Graphics. All rights reserved. All specifications are subject to alteration.